



Zertifikat Schweißer-Prüfungsbescheinigung



Genau. Richtig.

	MY THE COUNTY OF THE	HELE YERAM CUPRA SELIGITE	-CHIMP -III	FITO TILLETTO ST	IUP TOST PINTER	PUT ACRES MERVE TREET - IN	
	2 Bezeichnung: EN ISO 9606-1 135 P BW FM5 S s8.0 PA bs						
3	Hersteller-Schweißanweisung:	eißanweisung: SZ6-AP5 Akte			SERNACHUNGSVEREIN eichen: NACHUNGSVE	REIN BERWACHUNGS VERSCHERUBERWACHUNGS VER	
	RUBERVAUBERVEREINTECHNISCH			HNISCHERUBE	RWAUBERWALD TECH HERUNGSVEREINTECH HERUNGSVEREINTECH		
	Beleg-Nr. (falls verfügbar):	HE SZ6 JBERWACHUNGHUNGS 5CHERUBERWACHUNGS					
6	Name des Schweißers:	Mies, Norman (6)		NISCHERUBER			
7	Legitimation: HUNGSVERENTEC						
8	Art der Legitimation:	Personalausweis				TECHNISCHERUBERWACH TECHNISCHERUBERWACH NITECHNISCHERUBERWACH	
9	Geburtsdatum und -ort:	12.05.1971 in Kirchen				INTECHNISCHNISCHERÜBERWACH INTECHNISCHERÜBERWACH INTEREINTECHNISCHERÜBER	
10	Beschäftigt bei: UNGSVEREINTE	bei: Mudersbach GmbH & Co. KG, Friedewald					
11	Vorschrift / Prüfnorm: Richtl. 97/23/EG, AD 2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1:2013						
	Bemerkung: Das Prüfstück wurde zusammen mit AP5 geschweißt und geprüft., rot. Rohr mit D >= 75 mm bei PA						
	Ergänzende Kehlnahtprüfung:			Prüfer: DiplIng. Christoph Wagner			
12	Fachprüfung:	ERETÜİL REIN ÜBERNAC	HUNGSVE	Prüf-Nr.:	124566665	UNGSVEREIN VEREIN UBERV UNGSVEREIN SVEREINBERV UNGSVEREIN SCHERÜBERV	
13	ECHNISCHERUBERWACHERUNE CHRISCHE Prüfdaten-Angaben VER			SVEREINTEGIN	Geltungsbereich		
14	Schweißprozess(e):	REIN TECHNISCHERUBER VERELTECHNISCHERUBE135	-GERWAC	JNGSVERE VIE	135, 138 (G, S, P)		
15	Produktform (Blech/Rohr):	SVEREINTECHNISCHER PERSCHER	BERWACH	RWACHUNDS	INISCHERUBERWACHUN TEREINTENISCHERÜ CHNISCHERUBUBERWACHUN TOSCHERÜRERÜREN TECHNISCHERÜ		
16	Nahtart: NISCHERUBERWACHUNG	SVERSVEREINTECHNISCHERUNG FEREINTECHNISCHERUNG FEREINTECHNISTECHNISTECHNISTECHNISTECHNISTECHNISTECHNISTECHNISTECHNISCHERUNG	NACHUNG NACHUNG	SVEREIN EC	HNISCHERÜBERWACHUIBW VEREINTECHNISCHER ECHISCHER BÜBERWACHUIBW VEREINTECHNISCHER		
17	Grundwerkstoffgruppe(n): 8 (>		CrNiTi18-10)			HUNGSVEREINTECHNISCHE HUNGSVEREINTECHNISCHE	
GS)	Schweißzusatz Gruppe(n):		FM5ERWACHUNGSVERE		ECHNISCHERÜBERWACHUSSVEREINTECHNISCHNI TECHNISCHERERUBERWAC FM5 UNGSVEREINTECHNISCHNISCH TECHNISCHERERUBERWAC FM5 UNGSVEREINTECHNISCHNISCH		
18	Schweißzusätze (Bezeichnung):	GS REINTECH G 19 12	3 L Si	CHUNGSVER INTECHNISCHERUBERVS, MNGSVINGS CHUNGSVER BEINTECHNISCHERUBERVS, MACHUNGS CHERUBERVS, WACHUNGS		S, M NGSVINGSVEREINTECHNIS	
19	Schutzgase: SCHERUBERWACH	INGS EREIN TECHNISCHE MI	2BERWAC	HUNDIGSVEREI	Gleichartige Schutzgase		
20	Hilfsstoff / Pulver: CHERUBERWACHUN JEREIN TECHNISCHE		ERUBERWA	CHUNGS ER		BERVERUBERVEREIN TECHNISCH SCHEUNGS EVEREINTECHNISCH	
NG	Stromart und Polung:	UNUSVEREIN TECHNISCHEREN BERNACHU. CH IN UNUSGSVEREIN TECHNISCHERUBERÜBERWACHU IG CHUGSVEREIN TECHNI 8,00 ISCHERUBERWACHU IG HUN INGSVEREIN TECHNI 8,00 ISCHERUBERWACHU IGE HUN INGSVEREIN TECHNISCHER BERNACHU IBER		SVEREINTECHINTECHINACHUNGSVEREINTECHNIS SVEREINTECHNIS CHUNGSVEREINTECHNIS SVEREINTECHNIS			
21	Werkstoffdicke (mm):			BERNACHUMA	JACHUNECHNISCHERÜBERWACHUNGSVEREINTECH EREINTECHNISCHERÜBERWACHUNGSVEREINTECH		
UN	Dicke des Schweißgutes (mm):	NACH NGSVERESVEREINTE 8,0	SCHERUISCHERUNGS VEI		VEREINTECHNISCHE 3,00 R. 16,00 HUNGSVERG VEREINTE VEREINTECHNISCHEI 3,00 R. 16,00 HUNGSVEREINTE VEREINTECHNISCHEIGERUND VALHAACHUNGVEREINTE		
22	Rohraußendurchm. (mm): UBER UBER CHUNG VEREN SER		HERUBERWACHUNGSV CHERUBERWACHUNGSV		SVEREINTECHNISCHE 2500,00 ERWACHUNGSVEREINTSVEREINTECHNISCHE 2500,00 ERWACHUNGSVEREINT		
23	Schweißposition:	ERW ÜBERWACHNTECH PA	EL NESVEREINTECH PACHERUBERWACHUNG		NGSVEREINTECHNISCH PA BERWAUBERWEREINTEC GSVEREINTECHNISCHER ISCHER INGSVEREINTECH GSVEREINTECHER INGSVEREINTECH		
24	Schweißnahteinzelheiten:		TE bs SCHERUBERWACH NA		ACHUNGS VEREINTE CHINSS MD DS CHUNGS VEREINT		
25	Zusätzliche Hinweise siehe beigef	ügtes Blatt und/oder Schwe	TEU CE		JUNGS HUNGSHISCHE	ERUBERWACHUNGSVEREIN ERUBERWACHUNGSVEREIN ERUBERWACHUNGSVEREIN	
26 27	Art der Prüfung TECHNISCHERUS ACH MIGSVEREINTECHNISCHERUS ACH MIGSVEREINTECHNISCHER	Ausgeführt und bestanden	Zertifizierungsstel		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Notifizierte Stelle für Druckgeräte 0035 Zertifizierungsstelle für Fügepersonal 01 202 642/S-15 2164		
30	Sichtprüfung REINTECHNISCHEN	CHERUBERWACHUXGSVUNG	Zertifikats-Nr.:				
31	Durchstrahlprüfung	TUTURE REIN ECHNISCHERUSCHERUS X EREINT		HERUBERWAL			
33	Makroschliff NGS VEREINGS VEREIN	INGSVEREIN EUBER RWACHUNKSVEREIN		atum: BERWAC			
35	Biegeprüfung	ERUB BERWACHUXGSVERI HERUBERNACHUNGSVERI	Unterschrift:				
34	Bruchprüfung SVEREINTECHNISC	ACHUI ACVETTAEIN THINIS CHE TOWN AND THE		VISCHERÜBERV ISCHERÜBE			
36	Zusatzprüfungen*		prakt. F	prakt. Prüfung am: R 22.06.2015			
37	*) falls notwendig, Angaben auf Zu	SALZBIATT BERNACHUNGS	Gültigk	eitsdatum bis:	21.06.2018	ECHNISCHERÜBERWACHUNG ECHNISCHERÜBERWACHUNG NTECHNISCHERÜBERWACHUNG	
	Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gülti Bezug auf 9.2)	gkeit durch die Schweißauf	sichtspers	son / den Prüfe	er / die Prüfstelle für die	folgenden 6 Monate (unter	
39	Datum Unterschrift	Dienststellung oder T	itel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	
VIS	ISCHERUBER VIA ERWACHUNGSVEREIN SCHERUBER VIA ERWACHUNGSVEREIN SCHERUBER VIA ERWACHUNGSVEREIN	SVEREINTEUTERNACHUNG SVEREINERÜBERWACHUNG	SVERE EIN VGSVEREIN	ECHNISCHE NTECHNISCHE	R JBERWACHUNGS	REINTEURERUBERWACHU UNGSVEREINERUBERWACHU	
HV.	ECHNISCHERUBERWACHERWACHTEC CHNISCHERUBERWACHTECHTECHTECHTER CHNISCHERUBERWACHTEREINTE	ECHNISCHERÜBERWACHUNG CHNISCHER BERWACHUNG CHNISCHER BERWACHUNG	JNGSVERE	VEREINTECHNIS	CHERUBERWACHERWACHERWACHERUBERWACHER	NTECHNISCHERUBERWACH	
TE	CHNISCHNIS CHUNGSVEREINT	TECHNISCHERUBERWACHU	VACHUNGS!	EREINTECHNIS EREINTECHNIS	T CHNINACHUNGSVE	EREINTECHNISCHERUBERWACH EREINTECHNISCHERERWACH	
CH	ISCHERUBER NACHUNGSVEREIN	INTECHNISCHERUSCHERUSERWA	CHUNGSV	TUNGS NISCHI	HERUBERWACHUNGS	REINTECHNISCHERUSCHERUBER SVEREINTECHNISCHERUBER	
EC	INISCHERUBERWACHUNGSVERE	SVEREIN CHNISCHERUBEHER	UNGSVER	REINTECHNISC	SCHERUBERWACHUNGS	REIN VEREINTECHNISCHERUBET	
111	- MENT MERCHONAUTACTOCK	LET WITH CIVIL CRIVAGE	HUITIVE	1- FINIT 10119	W SHEKY MACH MAC	"LICSVE ZINTE DEINTE DERW	